



POLITICA AMBIENTALE 2023

Nuova CAM Srl

Data revisione: 25/05/2023

Nuova CAM Srl

Autorizzato da: Direzione

1. Obiettivi della Politica

Gli obiettivi della Politica Ambientale sono stabiliti in base alla valutazione di impatto ambientale delle attività di Nuova CAM.

(vedere *Appendice A: Valutazione degli impatti ambientali relativi alle attività produttive dell'azienda*)

Energia ed Emissioni

Obiettivi per il consumo di energia elettrica

Il consumo di energia elettrica con conseguenti emissioni di CO₂ resta la voce principale del bilancio ambientale relativo alle attività di Nuova CAM poiché le lavorazioni metalliche richiedono l'impiego di importanti quantità di energia per funzionamento dei vari macchinari.

Ci impegniamo a **risparmiare energia elettrica**:

- **monitorando periodicamente il consumo energetico.**
In tal modo è possibile mettere in evidenza eventuali criticità e quindi individuare eventuali interventi che possono introdurre miglioramenti nell'uso dell'energia.
- ottimizzando il processo produttivo tramite una **efficiente pianificazione della produzione**;
- **condividendo con i dipendenti** l'importanza del risparmio energetico attraverso momenti di informazione e formazione sulle buone pratiche per il risparmio energetico in azienda;
- investendo **nell'efficienza energetica** degli impianti e delle apparecchiature.

Inoltre vogliamo aumentare la quota di energia **proveniente da fonti rinnovabili** mediante l'acquisto di Certificati di Garanzia d'Origine, nonché **entro il 2026** installare un nuovo impianto fotovoltaico per l'autoproduzione di energia elettrica.

Obiettivo 2024: risparmiare il 5% di energia elettrica.

Obiettivi per il consumo di altre tipologie di energia:

Nuova CAM si impegna a monitorare e tenere sotto controllo l'impatto ambientale delle altre tipologie di energia utilizzate nella propria attività:

- gas naturale - per il riscaldamento degli uffici e degli spazi produttivi solamente nel periodo invernale;
- carburanti (gasolio, benzina) - per il trasporto delle merci a clienti e fornitori.

Per ridurre l'impatto ambientale dell'uso del **gas naturale**, ci impegniamo a:

- **monitorare periodicamente** il consumo di gas ed evitare sprechi inutili impostando una temperatura minima per tutti gli uffici e gli spazi produttivi;
- **informare e formare** il personale circa le buone pratiche per il risparmio energetico
- **sostituire** le caldaie non più efficienti con modelli a risparmio energetico.

Per ridurre l'impatto ambientale dell'uso di **carburante**, ci impegniamo a:

- usare preferibilmente **fornitori vicini** ai nostri stabilimenti;
- monitorare periodicamente **lo stato di efficienza dei mezzi aziendali**, al fine di ridurre il consumo di carburante;
- **ridurre le distanze percorse dai mezzi aziendali**, pianificando in maniera efficiente gli itinerari da percorrere.

Per il triennio 2023-25, Nuova CAM si impegna a raggiungere un ulteriore **10% di risparmio energetico totale.**

Materie prime, sostanze chimiche e rifiuti

Materie prime

Nelle sue lavorazioni, Nuova CAM usa come materie prime principali acciaio inox, ferro e alluminio, gli scarti dei quali sono riciclabili e recuperabili al 99% per nuovi impieghi. Il loro riciclo evita il consumo di altro petrolio necessario alla estrazione e relativa trasformazione di nuove materie prime, diminuendo così il carico ambientale delle emissioni di CO₂ e di altri inquinanti.

Nuova CAM si impegna ad implementare le iniziative di risparmio, riciclo e riuso della materie prime:

- **ottimizzando la produzione** per ridurre gli scarti;
- **riutilizzando, quando possibile, gli scarti** per la realizzazione dei nostri prodotti;
- **riciclando le materie prime di scarto** quando non è possibile reintrodurle nel ciclo produttivo

L'obiettivo 2024 di Nuova CAM è ridurre gli scarti del 2% di tutte le materie prime impiegate

Sostanze chimiche

Nuova CAM si impegna ad eliminare i rischi derivanti da agenti chimici oppure a ridurli al minimo mediante:

- una corretta scelta ed acquisto di **materiali e sostanze**;
- un **corretto uso, movimentazione e stoccaggio** delle sostanze e preparati pericolosi, tenendo conto di quanto indicato nelle relative schede di sicurezza;
- la **sostituzione**, ove possibile, degli **agenti chimici pericolosi** con altri che non sono pericolosi o lo sono di minore entità;
- un'adeguata gestione delle **schede di sicurezza** dei prodotti;
- un'adeguata **formazione, informazione ed istruzione** del personale.

(vedere procedura interna PR-15.00 – Gestione delle sostanze pericolose)

Rifiuti

Ci impegniamo a:

- effettuare la **raccolta differenziata** di tutti i rifiuti aziendali e, ove possibile, il **riciclo** come modalità di smaltimento dei propri rifiuti;
- tenere controllato il **processo di gestione e smaltimento** dei rifiuti pericolosi in linea con quanto previsto dalle procedure interne e dalla normativa vigente;
- **effettuare la dichiarazione ambientale sui rifiuti speciali prodotti** come previsto da leggi e regolamenti in vigore;
- sviluppare la **consapevolezza tra i dipendenti** di una corretta gestione dei rifiuti aziendali.

2. Responsabilità

La Politica Ambientale viene sviluppata e approvata dalla Direzione aziendale.

Le responsabilità riguardano le azioni concrete nella implementazione e applicazione della Politica Ambientale e sono in capo alle persone indicate nel Piano Annuale.

(Appendice B: Piano di attività da svolgere durante l'anno).

3. Applicabilità

La presente Politica è applicabile a tutte le attività di Nuova CAM e a tutti i suoi dipendenti.

4. Reporting

Il rispetto degli obiettivi contenuti all'interno della Politica viene rendicontato annualmente alla Direzione da parte delle persone responsabili, attraverso l'analisi degli indicatori individuati che vengono espressi nel **Report Ambientale**, il quale viene reso noto a tutti i dipendenti mediante l'affissione nella bacheca aziendale e pubblicato sul sito Internet dell'azienda. (www.nuovacam.it)

5. Revisione

La presente Politica sarà rivista annualmente al fine di assicurarne l'adeguatezza e l'effettiva implementazione.

Tutte le revisioni saranno soggette all'approvazione della Direzione aziendale.

Appendice A:

Valutazione degli impatti ambientali relativi alle attività produttive aziendali

Energia ed Emissioni

Tipo di energia	Rilevanza	Unità di misura, kWh	Importanza	Valutazione dell'impatto ambientale	Azioni
Elettricità	Si, uso nei processi produttivi per il funzionamento dei macchinari	434.552	Alta 64% del consumo totale	Critico	Monitoraggio del consumo e azioni di miglioramento
Gas Naturale	Si riscaldamento degli uffici e delle aree produttive	206.860	Bassa 29% del consumo totale	Non critico	Adozione delle misure preventive e monitoraggio del consumo
Carburante	Si Uso nella logistica	48.015	Bassa 7% del consumo totale	Non critico	Adozione delle misure preventive e monitoraggio del consumo
Propano	No	-			nessuna
Carbone	No	-			nessuna
Biomassa	No	-			nessuna
Butano	No	-			nessuna
Vapore	No	-			nessuna
Altro	No	-			nessuna
TOTALE		689.427			

Materia prima, Sostanze Chimiche e Rifiuti *

Tipo di sostanza	Rilevanza	Unità di misura Kg.	Importanza*	Valutazione dell'impatto ambientale	Azioni**
Rifiuti speciali non pericolosi (principalmente materie prime: acciaio inox, ferro, alluminio)	Si	29.170	Alta 99%	Alto per consumo energetico necessario per la trasformazione delle materie prime	Minimizzare i rifiuti riusando la MP dove possibile, attuale livello del riciclo della MP 100%.
Rifiuti speciali pericolosi (principalmente CER 12 01 09, CER 12 07 01)	Si Il loro uso non è legato direttamente al processo produttivo ma relativo al funzionamento dei macchinari - conferimento biennale	325	Bassa 1%	Alto per la pericolosità di queste sostanze per l'ambiente e la salute	Controllo puntuale della gestione e del conferimento ad aziende autorizzate
Rifiuti urbani	Si	Q.tà' non tracciata	Bassa	Medio	Raccolta differenziata
TOTALE		29.495			

Appendice B:

Piano annuale delle attività da svolgere

Area	Attività	Periodicità	Responsabile
Energia elettrica	Monitoraggio: raccolta e registrazione dei dati relativi al consumo, identificazione delle eventuali criticità	Mensile	Ekaterina Shumeyko
	Azioni di miglioramento:		
	Analisi delle nuove opportunità di investimento per aumentare l'efficienza energetica ed elaborazione del relativo Action Plan	Annuale	Stefano Grenzi, Corrado Grenzi
	Pianificazione della produzione per ridurre il consumo energetico durante i tempi di inattività dei macchinari (programmazione, configurazione delle macchine, carico/scarico delle materie prime)	Settimanale	Ekaterina Shumeyko, Corrado Grenzi
	Organizzazione del training / comunicazione ai dipendenti dell'importanza del risparmio energetico	Annuale	Andrea Riccò
Gas Naturale	Monitoraggio: raccolta e registrazione dei dati relativi al consumo, identificazione delle eventuali criticità (consumi anomali, bassa efficienza degli impianti di riscaldamento, ecc.)	Annuale	Ekaterina Shumeyko
Carburanti	Monitoraggio: raccolta e registrazione dei dati relativi al consumo, identificazione delle eventuali criticità (es. consumo eccessivo, percorsi stradali poco efficienti, ecc.).	Annuale	Ekaterina Shumeyko
Materie prime	Esecuzione del nesting (posizionamento dei pezzi sul foglio/tubo di metallo) per ridurre gli scarti durante la fase di taglio del metallo con l'uso di software di ultima generazione.	sempre	Giuseppe Scherma, Gianluca Zerbini
	riutilizzo continuo degli scarti di materie prime per la realizzazione dei prodotti ogni volta sia possibile.	sempre	Operatori delle macchine Taglio Laser e Taglio tubo
	Raccolta e riciclo degli scarti delle materie prime tramite il conferimento ad aziende partecipanti allo schema di riciclo dei metalli	sempre	Corrado Grenzi

Area	Attività	Periodicità	Responsabile
Rifiuti aziendali non pericolosi	Corretta applicazione della raccolta differenziata utilizzando gli appositi contenitori messi a disposizione dall'azienda.	sempre	Tutto il personale Nuova CAM
	Corretto smaltimento dei rifiuti aziendali non pericolosi tramite il servizio di raccolta pubblica.	sempre	Andrea Ricco'
Rifiuti aziendali pericolosi - sostanze chimiche	<p>Corretta applicazione della raccolta differenziata dei rifiuti pericolosi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Identificazione e valutazione dei rischi <ul style="list-style-type: none"> - classificazione del rifiuto in funzione della tipologia dello stesso; - confezionamento imballaggio ed etichettatura del rifiuto in funzione della tipologia dello stesso; - tempi di permanenza presso il luogo di produzione; - tempi di stoccaggio presso il deposito temporaneo (prima di essere smaltito); - smaltimento tramite ditte autorizzate al recupero e smaltimento; - sviluppo della consapevolezza di una corretta gestione dei rifiuti pericolosi aziendali tramite training del personale. • raccolta e registrazione dei dati relativi allo smaltimento: <ul style="list-style-type: none"> - compilazione del Registro di carico e scarico e Formulario di Identificazione dei Rifiuti - FIR; - presentazione dei dati sullo smaltimento dei rifiuti pericolosi per la compilazione del Modello Unico di Dichiarazione ambientale (MUD), istituito con la Legge n. 70/1994 	sempre	<p>RSPP aziendale coadiuvato da:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Andrea Riccò • Barbara Melotti • Preposti sicurezza